

Automoviles 21

Avenida Reina Sofía 28 Coín 29100

Tel: 653726152 -

Cell: 653726152 -

WebSite: www.automoviles21.es

Correo: automoviles21@gmail.com



OPEL ASTRA STATION WAGON ASTRA 1.6 CDTI 110 CV S&A;S ST INNOVATION



Estado de uso: Vehículo usado

Matriculación: 07/2015

Carrocería: Station Wagon

Motor: Diésel 1598 cc

Potencia: 110 CV

Kilómetros: 164.000 km

Cambio: Manual

Garantía: 12 meses

Color: Gris

Clase de emisión: Euro 6

Precio financiado: € 8.499

Precio al contado: € 8.999

€ 8.999

Equipamiento

ABS, Airbag, Airbag acompañante, Airbag laterales, Aire Acondicionado, Asiento conductor con ajuste de altura, Cierre centralizado, Control de tracción - ASR, ASP o ASC, Dirección asistida, Elevalunas eléctricos, Indicador temperatura exterior, Inmovilizador, Llave con inmovilizador, Regulador de faros, Volante regulabl

Descripción del vehículo

Opel Astra ST equipado con climatizador ,control de velocidad, bluetooth, isofix, pantalla a color...

opciones de financiar el 100% ,el vehículo se entrega revisado, con cambio de nombre incluido y 12 meses de garantía, aceptamos tu coche como parte de pago, Ven a verlo sin compromiso, nos encontramos en Avenida Reina Sofía 28 Coín "Este anuncio no es vinculante, puede contener errores, se muestra a título informativo y no contractual" para mas información consulte en nuestro concesionario