



## Automoviles 21

Avenida Reina Sofía 28 Coín 29100

Tel: 653726152 -

Cell: 653726152 -

WebSite: [www.automoviles21.es](http://www.automoviles21.es)

Correo: [automovilescar21@gmail.com](mailto:automovilescar21@gmail.com)



# OPEL ASTRA STATION WAGON ASTRA 1.6 CDTI 110 CV S&A;S ST INNOVATION



|                           |                |
|---------------------------|----------------|
| <b>Estado de uso:</b>     | Vehículo usado |
| <b>Matriculación:</b>     | 07/2015        |
| <b>Carrocería:</b>        | Station Wagon  |
| <b>Motor:</b>             | Diésel 1598 cc |
| <b>Potencia:</b>          | 81 CV          |
| <b>Kilómetros:</b>        | 164.000 km     |
| <b>Cambio:</b>            | Manual         |
| <b>Garantía:</b>          | 12 meses       |
| <b>Color:</b>             | Gris           |
| <b>Clase de emisión:</b>  | Euro 6         |
| <b>Precio financiado:</b> | € 9.999        |
| <b>Precio al contado:</b> | € 9.999        |

# € 9.999

## Equipamiento

ABS, Airbag, Airbag acompañante, Airbag laterales, Aire Acondicionado, Asiento conductor con ajuste de altura, Cierre centralizado, Control de tracción - ASR, ASP o ASC, Dirección asistida, Elevalunas eléctricos, Indicador temperatura exterior, Inmovilizador, Llave con inmovilizador, Regulador de faros, Volante regulabl

## Descripción del vehículo

Opel Astra ST equipado con climatizador ,control de velocidad, bluetooth, isofix, pantalla a color...

opciones de financiar el 100% ,el vehículo se entrega revisado, con cambio de nombre incluido y 12 meses de garantía, aceptamos tu coche como parte de pago, Ven a verlo sin compromiso, nos encontramos en Avenida Reina Sofía 28 Coín "Este anuncio no es vinculante, puede contener errores, se muestra a titulo informativo y no contractual" para mas información consulte en nuestro concesionario